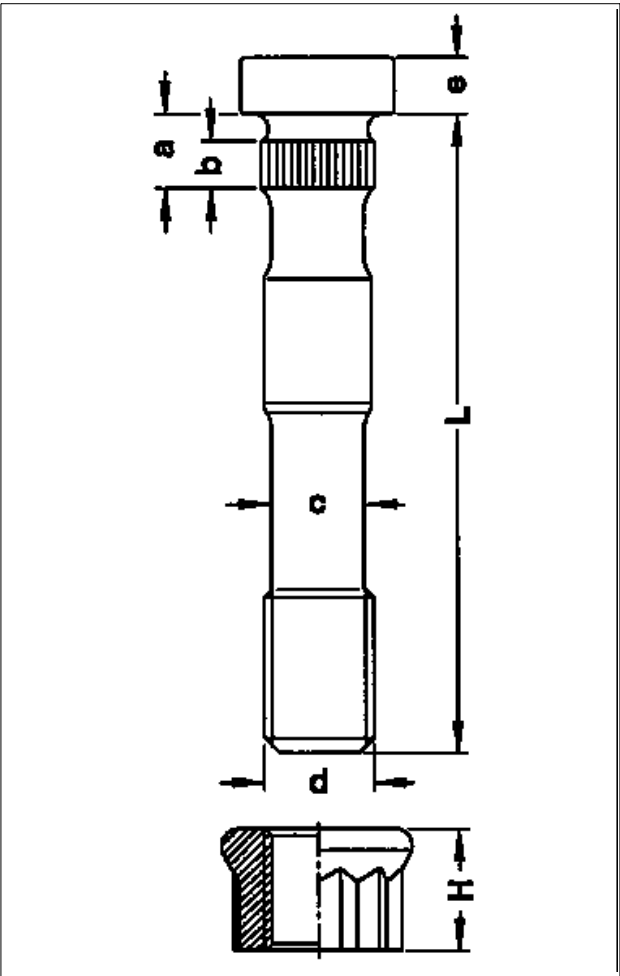


Dehnschaftschraube	(1. Ausf.) ¹⁾
Teil-Nr.	116 038 05
71	
Gewinde	M 10 x 1
Dehnschaft [(c) Neuzustand]	8,4-0,1
Mindest-Dehnschaft (c)	8,0
a	4,2
Maß b	4,5
e	4,2
Länge (L) (Neuzustand)	49,2-49,5
Pleuelmutter Höhe H	9

¹⁾ Motor 119.96



P03.10-0221-17

Anziehdrehmoment in Nm bzw. Drehwinkel (Mutter)

Motor 119.960			
Pleuelmutter ²⁾	Drehmoment-Voranzug	Erstanzug	55
		Wiederanzug	45
	Drehwinkelanzug		90°

²⁾ Mutter bzw. Schraube an Gewinde und Auflage bei Montage mit Motoröl benetzt.

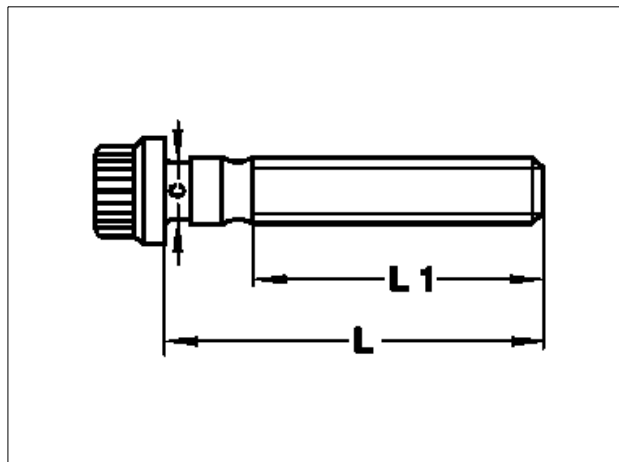
Gewindefließchaftschraube (2.
Ausf.) ³⁾

Teil-Nr. 102 038 02 71

Gewinde M 9 x 1

Schaft [(c) Neuzustand] 8,7-0,2

Mindest-Schaft (c) 8,2



P03-5275-13

Neuzustand 52-0,3
Länge (L) -----
max. 52,9

³⁾ Motor 119.97

Anziehdrehmoment in Nm bzw. Drehwinkel (Gewindefließchaftschraube)

Motor 119.97

Pleuelschraube ⁴⁾	Drehmoment-Voranzug	Erstanzug	45
		Wiederanzug	40
	Drehwinkelanzug		90°

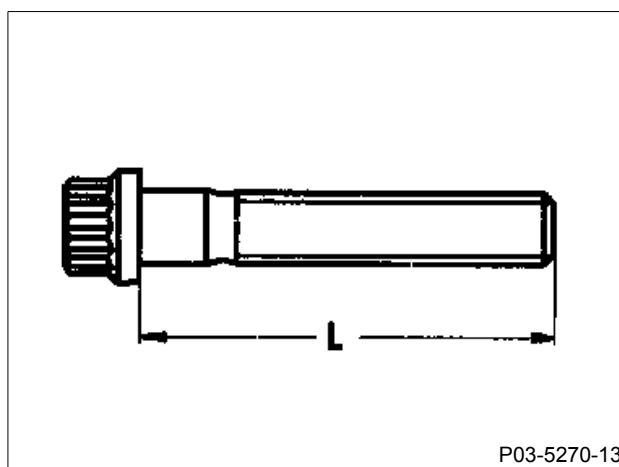
⁴⁾ Schraube an Gewinde und Auflage bei Montage mit Motoröl benetzt.

Gewindefließchaftschraube (3.
Ausf.) ⁵⁾

Teil-Nr. 111 038 00 71

Gewinde M 9 x 1

Neuzustand 52-0,3
Länge (L) -----
max. 52,9



P03-5270-13

⁵⁾ Motor 119.97/98

Anziehdrehmoment in Nm bzw. Drehwinkel (Gewindefließchaftschraube)

Motor 119.97/98

Pleuelschraube ⁶⁾	Drehmoment-Voranzug	Erstanzug	40
		Wiederanzug	30
	Drehwinkelanzug		90°

⁶⁾ Schraube an Gewinde und Auflage bei Montage mit Motoröl benetzt.

Pleuelschrauben bis Mindest-Dehnschaft wiederverwenden.
bzw. bis max. Fließschaftlänge

Gewinde und Schraubenkopfauflage vor Montage einölen.
Pleuelschrauben mit Drehmomentschlüssel 001 589 66 21 00 voranziehen.

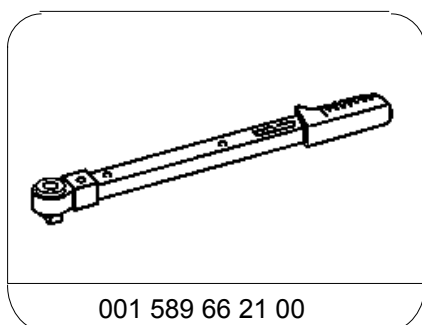


Die Pleuelschrauben haben unterschiedliche Gewichte. In einem Motor dürfen nur gleiche Pleuelschrauben eingebaut werden.

Hinweis

Steht kein Drehwinkelschlüssel zur Verfügung, kann die Pleuelschraube bzw. Pleuelmutter mit Steckschlüssel und Knebel in einem Zug um den vorgeschriebenen Winkel weitergedreht werden. Um Winkelfehler auszuschließen, darf zum Anziehen nach Winkelgraden kein Biegestab-Drehmomentschlüssel verwendet werden.

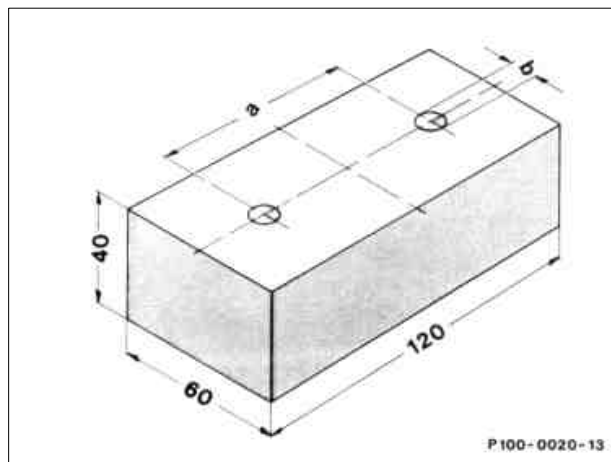
Sonderwerkzeuge



Erneuern (1.Ausführung)

2 Pleuelschrauben herausschlagen.

3 Neue Pleuelschrauben mit ca. 45 000 N in die Pleuelstange einpressen oder mit Hammer und Dorn einschlagen. Pleuelstange dabei auf eine geschliffene Stahlplatte stellen (Werkzeug zur Selbstanfertigung).



Anziehen

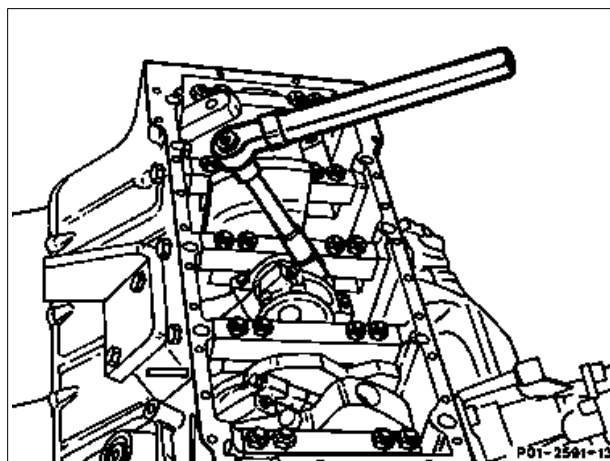
4 Pleuelmuttern bzw. Pleuelschrauben an Gewinde und Auflage mit Motoröl bestreichen.

5 Pleuelmuttern bzw. Pleuelschrauben anziehen.

Drehmoment-Voranzug

Motor 119.96 45 Nm
(55 Nm bei neuer Pleuelschraube)

Drehwinkelanzug 90-100°





Motor 119.96: Mit dem Hammer eingeschlagene Pleuelschrauben das erste Mal mit 55 Nm Voranzug und mit 90-100° Drehwinkel anziehen.

Diese Vorschrift muß unbedingt beachtet werden, weil sich sonst die Muttern der Pleuelschrauben lösen können.